

CADENAS DE ESLABONES - DIN 5687-8 (EN 818-2) Grado B

Descripción	Carga de Trabajo Kg.	Dimensiones (en milímetros)		Peso Kg/m
		D	T	
4 x 12	500	4	12	0.35
6 x 18	1120	6	18	0.80
7 x 21	1500	7	21	1.10
8 x 24	2000	8	24	1.40
10 x 30	3200	10	30	2.20
13 x 39	5300	13	39	3.70
18 x 48	8000	16	48	5.70
18 x 54	10000	18	54	7.20
20 x 60	12500	20	60	9.00
22 x 66	15500	22	66	10.90
26 x 78	21600	26	78	14.00
32 x 96	32000	32	96	23.00

Características mecánicas

Tensión de carga de trabajo	200 N/mm ²
Tensión de carga de test	500 N/mm ²
Tensión de ruptura	800 N/mm ²
Elongación mínima antes de la ruptura	20%

Relación de tensiones

Carga de trabajo	Carga de test	Carga de ruptura
1	2,5	4

ACABADO

Conforme las normas DIN 5687-8, DIN 5688-8, DIN 5691, EN 818-4 y prEN 1677, el acabado de componentes Grado 8 pueden ser en color rojo y cadenas en acabado negro-natural.

IDENTIFICACION

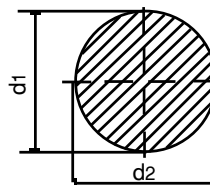
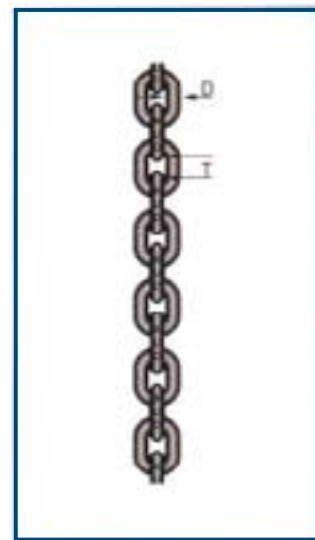
Cadenas y componentes Grado 8 deben tener Código de Rastrabilidad, Marca del Fabricante y, en caso de Eslingas Montadas, también Placa de Identificación de Cargas Octogonal, bien como sus respectivos Certificados de Calidad, conforme DIN 685-3/EN 818-1.

INSPECCION DE CADENAS

Cadenas utilizadas en movimientos de cargas deben ser inspeccionadas por lo menos una vez al año y, dependiendo del tipo de trabajo, semestralmente.

TERMINACIONES

Acabado superficial Negro natural



$$dm = \frac{d1 + d2}{2} \leq 0.9d$$

Cadenas deben ser reemplazadas cuando su diámetro medio (dm) en cualquier punto este con una reducción superior a 10% del diámetro nominal.

Para esta conclusión se debe adoptar la siguiente fórmula

Deben también ser reemplazadas todas las cadenas que presentaren deformación por doblez o torceduras, aplastamiento, entallamiento, mallas o alargamiento de la longitud externa mayor que 3%, lo que corresponde a un espaciamiento del paso interno mayor que 8%, caracterizando, así, una deformación plástica.